

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA  
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE  
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 1/22/2025

**OLIO DA TAGLIO PER TUTTI I METALLI DI  
DIFFICILE LAVORABILITÀ  
LUBRIFICANTE ESTREMA PRESSIONE  
ANTI-SALDATURA, ANTIUSURA  
OPERAZIONI DI FILETTATURA, FORATURA,  
MASCHIATURA, PERFORAZIONE SU ACCIAI FORTEMENTE LEGATI,  
ACCIAI AL CROMO, ACCIAI CON TRATTAMENTI TERMICI  
FORI CIECHI O PASSANTI  
ECCELLENTE RESISTENZA AGLI UTENSILI  
RIDUZIONE DELLA FREQUENZA DI AFFILATURA E DI LEVIGATURA  
iBiotec NEOLUBE® HC 2000**

## **DESCRIZIONE**

Potente riduttore d'attrito, lubrificante, anti-saldatura, dotato di una eccezionale resistenza del film lubrificante. Consente un'eccellente eliminazione del truciolo. Adatto per forature di tutte le dimensioni, anche di diametri molto piccoli. Permette la realizzazione di operazioni di perforazione profonda su metalli duri. Utilizzabile in operazioni di rimozione di trucioli, ma anche in deformazione per la maschiatura a sbalzo. Inoltre, questo prodotto dà risultati notevoli nelle operazioni di sovrapposizione prima della maschiatura, piegatura, curvatura di tubi in acciaio, imbutitura su acciai e acciaio inox. Questo prodotto mette in evidenza l'allungamento dell'arco di vita di maschi per filettare e punte di trapani.

## **CAMPI D'IMPIEGO**

Filettatura manuale.  
Filettatura a pettine.  
Filettatura con rullatura (ricalcatura).  
Filettatura a filiera.  
Operazioni di foratura.  
di perforazione e di perforazione profonda.  
di maschiatura manuale e semiautomatica.  
di sovrapposizione.

## **CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI**

### **CARATTERISTICHE FISICHE DELL'OLIO LUBRIFICANTE**

| CARATTERISTICA  | NORMA o METODO   | VALORE      | UNITÀ  |
|---|------------------|-------------|--|
| Aspetto   | visivo           | Fluido      | nm   |
| Colore  | Visivo           | Giallo      | nm   |
| Odore   | Olfattivo        | Debole      | nm   |
| Densità a 20°C  | NF EN ISO 12.185 | 970         | g/L  |
| Natura dei lubrificanti solidi                                | -                | senza       | -  |
| Natura olio base  | -                | Minerale    | -  |
| Viscosità cinematica<br>Olio base a 40°C<br>Olio base a 100°C | NF EN ISO 3 104  | 12<br>10    | mm <sup>2</sup> /s-1<br>mm <sup>2</sup> /s-1 |
| Ceneri solfatate  | NF T 60.144      | < 1         | %  |
| Indice d'acidità (Ia)   | EN 14 104        | < 0,5       | mg(KOH)/g                                    |
| Punto d'infiammabilità in vaso chiuso                         | NF EN 22.719     | 250         | °C   |
| Punto di autoaccensione                                       | ASTM E 659       | > 300       | °C   |
| Punto di congelamento   | ISO 3016         | -20         | °C   |
| Impurità<br>Sup 25 µ<br>Sup 75 µ<br>Sup 125 µ                 | FTMS 791 3005    | 0<br>0<br>0 | nb/ml<br>nb/ml<br>nb/ml                      |

### CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO

| CARATTERISTICA  | NORMA o METODO           | VALORE        | UNITÀ        |
|---|--------------------------|---------------|--------------|
| Corrosione lama di rame 24h 100°C   | ISO 2160                 | 1b            | quotazione   |
| Perdita per evaporazione 22h a 121°C  | ASTM D 972               | 0,5           | % di massa   |
| Test SHELL 4 sfere<br>Diametro di impronta<br>Indice di carico di saldatura | ISO 20.623 – ASTM D 2266 | 0,48<br>4 800 | mm<br>daN    |
| Test di attrito SRV   | ASTM D 5707              | 0,15          | coefficiente |
| Test rigonfiamento elastomeri<br>(variazione dimensionale)                  | FTM 791                  | 0,8           | %            |
| Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C                                  | ASTM 1264                | < 3           | %            |
| Coppia di avviamento a freddo a -20°C                                       | ASTM D 1478-63           | 18            | N.cm         |

\*nm non misurato o non misurabile

### ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol per alcuni secondi. Spruzzare senza eccessi su punte da trapano, maschi per filettare o filiere prima dell'aggancio.

In caso di filettatura manuale, spruzzare direttamente sui tubi o sui profilati tondi.

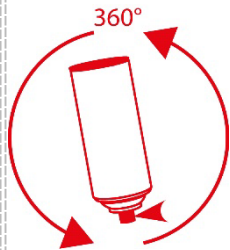
### PRESENTAZIONE

Disponibile in tanica di 5 kg - scatola di 4 unità

Disponibile in fusto di 200 kg - venduto singolarmente



Aerosol 650 ml



Tanica 5 kg



**iBiotec® Tec Industries®Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.